



# DIÁRIO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE MATINHAS

Prefeitura Municipal de MATINHAS-PARAÍBA • Poder Executivo • ANO V

Lei Municipal nº 173/2018, de 29 de janeiro de 2018.

EDIÇÃO EXTRA

Matinhas/PB, 23 de junho de 2022.

Atos do Poder Executivo

## SUPLEMENTO DE LICITAÇÃO

## HOMOLOGAÇÃO E RATIFICAÇÃO

### EXTRATO DE HOMOLOGAÇÃO

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº. 019/2022  
CHAMADA PÚBLICA Nº. 001/2022

Nos termos do relatório final e adotando as razões que nortearam o julgamento do Pregoeiro Oficial, HOMOLOGO o resultado da Chamada Pública nº 001/2022, que tem por objeto a **AQUISIÇÃO DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS, ATRAVÉS DE GRUPOS FORMAIS DA AGRICULTURA FAMILIAR E DE EMPREENDEDORES FAMILIARES RURAIS CONSTITUÍDOS EM COOPERATIVAS E ASSOCIAÇÕES OU GRUPOS INFORMAIS DE AGRICULTORES FAMILIARES PARA ATENDER A DEMANDA DO PROGRAMA NACIONAL DE ALIMENTAÇÃO ESCOLAR – PNAE**, em favor de COOPERATIVA AGRO INDÚSTRIA DOS CITRICULTORES E PRODUTORES RURAIS DE MATINHAS E C – CNPJ: 29.421.952/0001-60, FRANCISCO DE PAULA FERNANDES ARAUJO - CNPJ: 013.200.374-02, JOSE AROUDO DE MORAIS - CNPJ: 022.748.934-97, LUCICLEIDE GOMES BATISTA DA SILVA - CNPJ: 017.374.194-08, para os itens descritos no Termo de Adjudicação. Dê ciência aos interessados e determinar que sejam lavrados os respectivos Contratos Administrativos e a extração dos respectivos empenhos de despesas pelo setor competente.

Matinhas - PB, 17 de junho de 2022.  
BENEDITO BRAZ DA SILVA  
Prefeito

### EXTRATO DE CONTRATO

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº. 019/2022  
CHAMADA PÚBLICA Nº.001/2022

CONTRATANTE: PREFEITURA MUNICIPAL DE  
MATINHAS / BENEDITO BRAZ DA SILVA.

CONTRATADO: COOPERATIVA AGRO INDÚSTRIA DOS CITRICULTORES E PRODUTORES RURAIS DE MATINHAS E C – CNPJ:29.421.952/0001-60. CONTRATO Nº: 07.01.01/2022 - VALOR: R\$ 35.928,42 (trinta e cinco mil novecentos e vinte e oito reais e quarenta e dois centavos) FRANCISCO DE PAULA FERNANDES ARAUJO - CNPJ: 013.200.374-02. CONTRATO Nº: 07.01.02/2022 - VALOR: R\$ 7.268,80 (sete mil duzentos e sessenta e oito reais e oitenta centavos)

JOSE AROUDO DE MORAIS - CNPJ: 022.748.934-97. CONTRATO Nº: 07.01.04/2022 - VALOR: R\$ 10.104,37 (dez mil cento e quatro reais e trinta e sete centavos)

LUCICLEIDE GOMES BATISTA DA SILVA - CNPJ: 017.374.194-08. CONTRATO Nº: 07.01.03/2022 – VALOR: R\$ 9.263,62 (nove mil duzentos e sessenta e três reais e sessenta e dois centavos)

OBJETO: AQUISIÇÃO DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS, ATRAVÉS DE GRUPOS FORMAIS DA AGRICULTURA FAMILIAR E DE EMPREENDEDORES FAMILIARES RURAIS CONSTITUÍDOS EM COOPERATIVAS E ASSOCIAÇÕES OU GRUPOS INFORMAIS DE AGRICULTORES FAMILIARES PARA ATENDER A DEMANDA DO PROGRAMA NACIONAL DE ALIMENTAÇÃO ESCOLAR – PNAE, VALOR GLOBAL: R\$ 62.565,21 (sessenta e dois mil quinhentos e sessenta cinco reais e vinte e um centavos) - VIGÊNCIA: 31/12/2022 - DATA DA ASSINATURA: 20/06/2022 - LEGISLAÇÃO: CHAMADA PÚBLICA Nº. 001/2022.